

インド共和国 Mumbai Trans Harbour Link Road (MTHL) Project Package.1



2020年11月09日



株式会社IHIインフラシステム
海外プロジェクト室
インドMTHL-PJ Gr.
福岡利之

Copyright © 2020 IHI Corporation All Rights Reserved.

目次

<本プロジェクトにおけるリスクマネジメントについて>

1. 契約およびSCOPE
2. 設計業務
3. 鋼桁工場製作
4. 輸送
5. 安全衛生

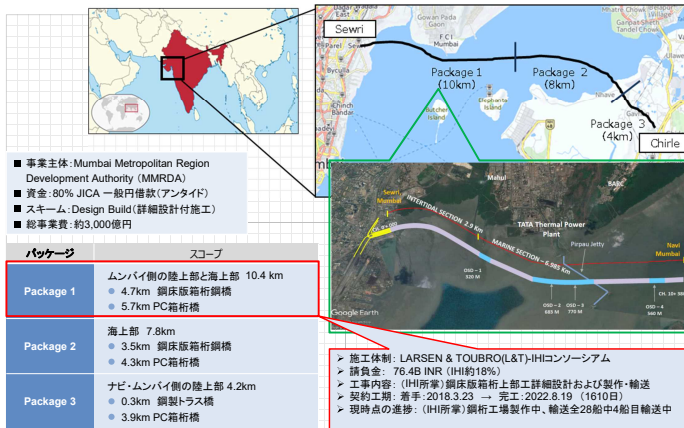


Copyright © 2020 IHI Corporation All Rights Reserved.

1. 契約およびSCOPE



1-1. 工事概要



Copyright © 2020 IHI Corporation All Rights Reserved.

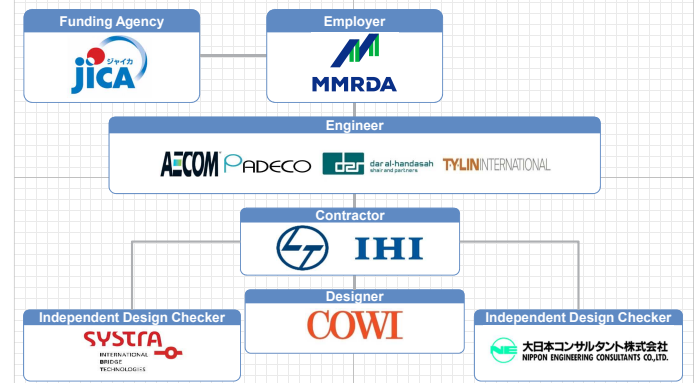
3

1. 契約およびSCOPE



1-2. 組織体制図

Procurement of Mumbai Trans Harbour Link Project (Package 1) Construction of 10,380 km long bridge section (Ch. 0+000 – Ch. 10+380) Across the Mumbai Bay including Sewri interchange



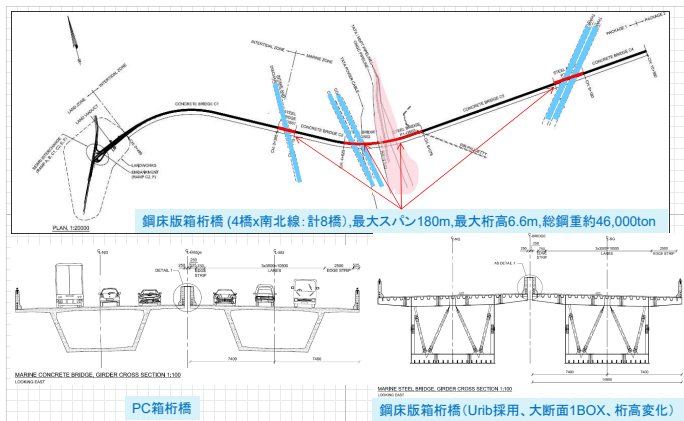
Copyright © 2020 IHI Corporation All Rights Reserved.

4

1. 契約およびSCOPE



1-3. 施工範囲・橋梁概要



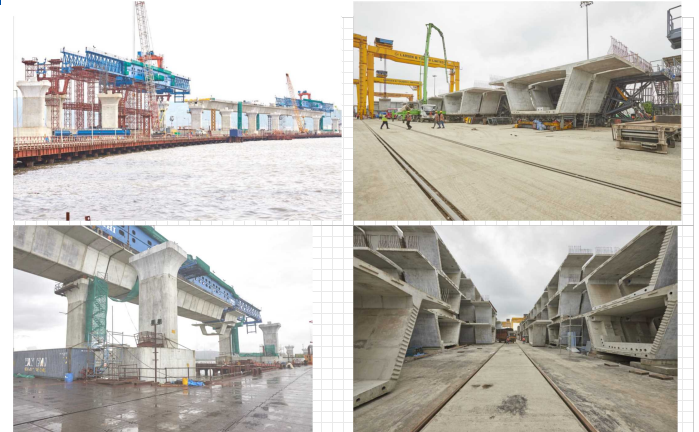
Copyright © 2020 IHI Corporation All Rights Reserved.

5

1. 契約およびSCOPE



1-4. 現場状況・PC桁



Copyright © 2020 IHI Corporation All Rights Reserved.

6

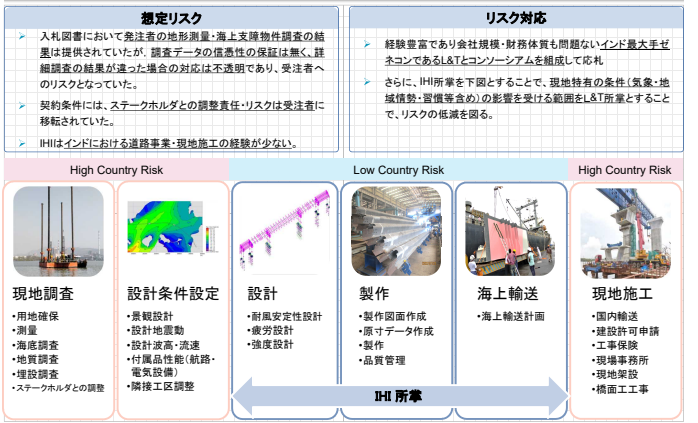
1. 契約およびSCOPE

1-5. 鋼桁製作状況



1. 契約およびSCOPE

1-6. 契約時のリスク回避



1. 契約およびSCOPE

1-6 (1). リスク事例①

顕在化したリスク	リスク対応(経緯)
<ul style="list-style-type: none"> 橋脚施工予定地点にパイプライン新規埋設工事により鋼床版箱桁のスパン変更 契約条件で鋼床版箱桁のスパン割が定められており、受注者による変更は認められていない。 Project Milestoneとして、詳細設計(Construction Design)完了日をNTC(着工命令)+18ヶ月と設定されていた。 	<ul style="list-style-type: none"> NTC+10ヶ月後に、鋼床版箱桁の橋脚施工予定地点に、港湾局によるパイプライン新規埋設工事が開始されたと情報入手 Employerからスパン割変更の検討依頼を受領 スパン割変更の検討結果をEngineerに提出し、Employerの指示を要求 Engineerから新しいスパン割で港湾局の承認得るようContractorに指示を发出 港湾局に新しいスパン割の承認依頼提出。同時にEngineerに設計変更(Variation Order)の権利を主張 ContractorリスクでDesignerに新スパン割での設計を進めるよう指示 Variation Order交渉継続中

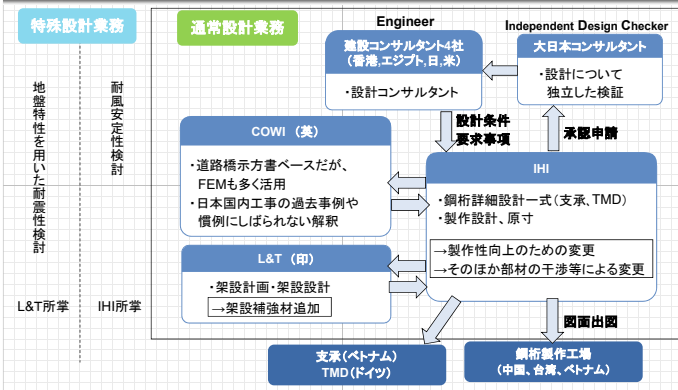
1. 契約およびSCOPE

1-6 (2). リスク事例②

顕在化したリスク	リスク対応(経緯)
<ul style="list-style-type: none"> COVID-19の影響 工程遅延 コスト悪化 	<ul style="list-style-type: none"> 2020年1月30日 WHOがNovel Coronavirus(2019-nCoV)をPHEICとして発表 2020年2月 WHO発表についてと工事に影響する可能性をEngineerに通知 2020年2月 Engineerから上記通知を受け取った事実を確認。状況のアップデートをするように指示を受ける 2020年3月 国内・外の移動制限が実施される前にIHI全スタッフ日本へ緊急帰国 2020年3月 インド政府によりロックダウン開始 2020年3月 インド政府が現地ワーカーの解雇をしないよう要請 2020年5月 インド政府によりロックダウン解除開始 2020年8月 Covid-19により発生したコスト(ワーカー賃金・Covid対策)の査定開始 2020年9月 発出している「機械・機材のアイドリング費用・スタッフ賃金・EOT」クレームに対して、Engineerから「受領確認」の通知を受領

2. 設計業務

2-1. 設計業務概要



2. 設計業務

2-2. 設計業務におけるリスク

想定リスクまたは顕在化したリスク	リスク対応
<ul style="list-style-type: none"> 設計遅れ 設計会社との調整・意思疎通に時間を要した 図面表記の違い、時差など 道路標示方書に準じてはいるが、過去事例や慣例にしばられない国内と異なる解釈 FEM解析による設計を多く活用 構造詳細決定の遅延 構造変更にも再度FEM解析による検証が必要となり、想定外の追加や変更が発生 架設計画、架設設計の遅れ コスト悪化 追加でFEM解析による検証を依頼することにより追加費用の発生 	<ul style="list-style-type: none"> 変更情報の迅速な入手と製作工場への連絡 Pending事項の共有化、密な定例Meetingによる進捗状況の共有化 製作工程への影響度、製作性の優先度の大きさを見極め、優先順位をつけた検討業務の推進 現地設計エンジニアの雇用による設計体制 <p><設計体制></p> <p>Manager: IHI社員 設計担当: IHI社員2名+繁忙時応援(社員2名) 現地雇用エンジニア: インド人(2名)</p>

3. 鋼桁工場製作

3-1. 海外工場における鋼桁工場製作	
想定リスクまたは顕在化リスク	リスク対応
<ul style="list-style-type: none"> ➢ 材料供給の遅延と歩留まり悪化 設計遅れ・多くの変更に伴う材料納入遅れ 架設補強材の追加による材料不足。追加手配による歩留まり悪化 ➢ 工程遅延 理解不足、習熟度不足、設備不十分、管理不十分による生産能率の悪化 ➢ 品質 Unib鋼床版、C5塗装系等の少経験要素における要求品質確保困難、手戻り及び不具合発生 ➢ 保管場所の不足 製作・出荷工程の調整不足 	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 鋼板調達を4社に分散(日本、韓国、中国、台湾) ➢ 余裕を見た多めの鋼板手配 ➢ 先発ロットからの余材の管理・引き当て ➢ 製作拠点をベトナム、中国、台湾の3工場に分散 製作重量：各工場とも約15,000ton ➢ 応札前から各工場の経験値・能率・設備等を考慮した製作手順・工程・投入量の検討、試験製作の実施 ➢ 日本人マネージャーの駐在、工程管理、品質管理 ➢ 現地雇用のQCスタッフの登用 ➢ 保管のための必要数量、必要面積、場所の想定 ➢ 上記リスク対応を加味した原価作成 ➢ 塗料メーカーのエンジニア常駐によるアドバイス

4. 輸送(輸出入)

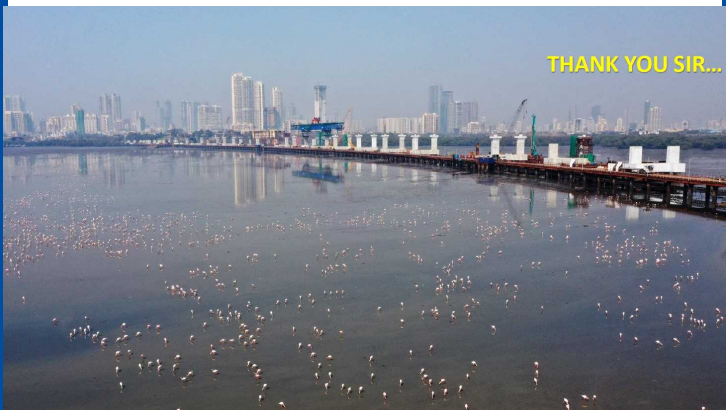
4-1. 複数国からの輸出入、海上輸送	
顕在化リスクおよび想定リスク	リスク対応
<ul style="list-style-type: none"> ➢ 品質 ダメージ発生時の責任の所在の不明確さ 受け渡し後の粗悪な仮置き ➢ 書類 船積み書類の対応の遅れ(インド国輸入通関の書類審査が厳しい) ➢ コスト悪化 滞船料の発生(杜撰なスケジュール調整による)と責任の所在の不明確さ 	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 日本の業者へ発注(各国の輸出入港の状況に精通していること) ➢ 連絡体制を個人名まで明確にする。 ➢ 吊り点、積み込み方法(支持位置、ダンネージ形状、固縛方法等)等々について、事前に実物を見ながら細かく指示、理解を深める意味で業者にて要領書を作成 ➢ 全Shipmentについて、積み込み順序、積み込みプラン(配置図)を提出させてチェック ➢ 荷積み及び荷下ろしで変化した実績時間をチェック、無駄な時間を次船で改善、滞船時間の最小化を図る。 ➢ 本船動静連絡の毎日行い、共有 ➢ 第三者機関による荷積み時および荷下ろし時の検査と書類整備 ➢ 船積書類の様式の事前確認、発出に要する日数を事前に輸出入両国側当局にヒアリング ➢ 仮置き要領を図面で指示。現地雇用スタッフによるチェックと都度改善要請

5. 安全衛生

5-1. 新型コロナウイルス感染症 (COVID-19) 対応	
顕在化したリスク	リスク対応
<ul style="list-style-type: none"> ➢ 海外渡航先でのCOVID-19罹患 ➢ 現地における医療体制の懸念 ➢ Project Officeの閉鎖 ➢ Project推進の障害、遅延 	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 大使館、領事館、商工会、日本人会、日本の医療機関、IHIテリー事務所等からの情報収集 ➢ 日本人スタッフ緊急帰国(ロックダウン前) ➢ 現地雇用スタッフの健康状態把握、社員同様の行動制限、雇用継続 ➢ リモートによる業務推進と進捗管理、定例Meetingの継続(PJメンバー、L&T、COWI) ➢ 再渡航検討とその条件の明確化 ➢ インド国内およびMumbai市のActive感染者数の減少状況 ➢ 日本人が耐えうる病院の空き病床数 ➢ 直行便の運航状況

5. 安全衛生

5-2. COVID-19の製作拠点(3工場)への影響	
顕在化したリスク	リスク対応
<ul style="list-style-type: none"> ➢ ベトナム：影響小 ➢ 中国：1ヶ月間ロックダウン(製作STOP) ➢ 台湾：台湾国内工事最優先政策の発令(1ヶ月強、当PJの製作STOP)、国内の慢性的なリソース不足(特に溶接工、塗装工などの特殊技能工が不足) ➢ 材料供給：影響なし(日本、韓国、中国、台湾) ➢ 日本人駐在スタッフの一時帰国休暇の長期化(14日間の隔離措置)、航空便の減便 	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 中国：ロックダウン直後に製作工程見直し、工程Catch up施策立案・実行、現地工程と出荷工程の見直し・調整 ➢ 台湾：製作・出荷順序と工程の見直し、東南アジア各国からのWorker調達、日本からのSV・Workerの派遣支援 ➢ チャーター機・臨時便の情報収集、出向先3工場との密な情報交換



ご清聴ありがとうございました



IHI
Realize your dreams

